

T.D.ACQUE

DEPURAZIONE DELLE
ACQUE CIVILI E INDUSTRIALI

Addolcitori automatici Cabinati e doppio corpo Linea domestica

Addolcitori automatici a tempo e volume

Gli addolcitori vengono installati per eliminare totalmente o parzialmente i sali calcarei dall'acqua. Tutti gli apparecchi proposti sono corredati dei dispositivi richiesti dalla normativa, e conformi per l'uso negli impianti idrici dell'acqua potabile.



LA SOLUZIONE CONTRO IL CALCARE

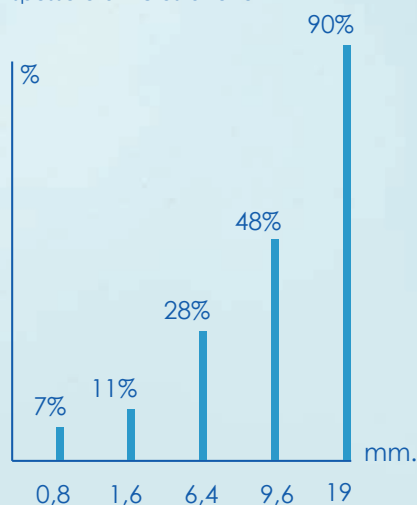
Molte riserve di acqua contengono minerali solidi (calcio e magnesio); questi minerali formano delle incrostazioni e creano dei problemi nelle caldaie, lavatrici, lavastoviglie, macchine da caffè, umidificatori ed impianti idraulici. Il depuratore descritto in questo opuscolo elimina il problema dell'acqua dura. Elimina il calcio e il magnesio dalla vostra acqua, detti sali vengono trattenuti all'interno dell'addolcitore fino all'esaurimento della capacità di scambio. Una volta esaurita la capacità di scambio l'impianto si rigenera automaticamente ed è in grado nuovamente di trattenere i sali interessati.

MENO CALCARE, PIÙ RISPARMIO

Su 100 litri di acqua consumata in un'abitazione 99 servono per usi tecnologici, lavare, lavarsi, sciacquare, cuocere, scaldare, pulire... e quasi sempre sono 99 litri di acqua dura. Eppure è ormai risaputo che la durezza (sali di calcio e magnesio) di tutta l'acqua anche di acquedotto, presente in quantità variabile ma quasi sempre eccessiva, macchia le superfici cromate, occlude i tubi ed incrosta i boiler facendoli durare 5 volte meno e consumare energia 5 volte di più, pelle e capelli soffrono gli effetti dell'acqua dura, la biancheria si infeltrisce e si usura precocemente. Inoltre la durezza fa sprecare sapone e detersivi nel bagno, nella lavatrice e lavastoviglie, contribuendo in modo significativo ad alimentare l'inquinamento dell'acqua (riduzione di consumo detersivi e saponi dal 40 al 70%).

I COSTI NEL CONSUMO DI ENERGIA

Maggiore consumo di energia / spessore d'incrostazione



L'addolcimento dell'acqua Una tecnica semplice e sicura

DATI DI FUNZIONAMENTO

Pressione minima	2 bar
Pressione massima	6 bar
Pressione collaudo	9 bar
Temperatura minima	+1°C
Temperatura massima	+45°C
Alimentazione di rete	230V-50/60 Hz



MODELLI

Elettronici temporizzati con miscelatore durezza. La rigenerazione delle resine è comandata a tempo da una centralina elettronica programmabile all'ora e nei giorni della settimana desiderati.

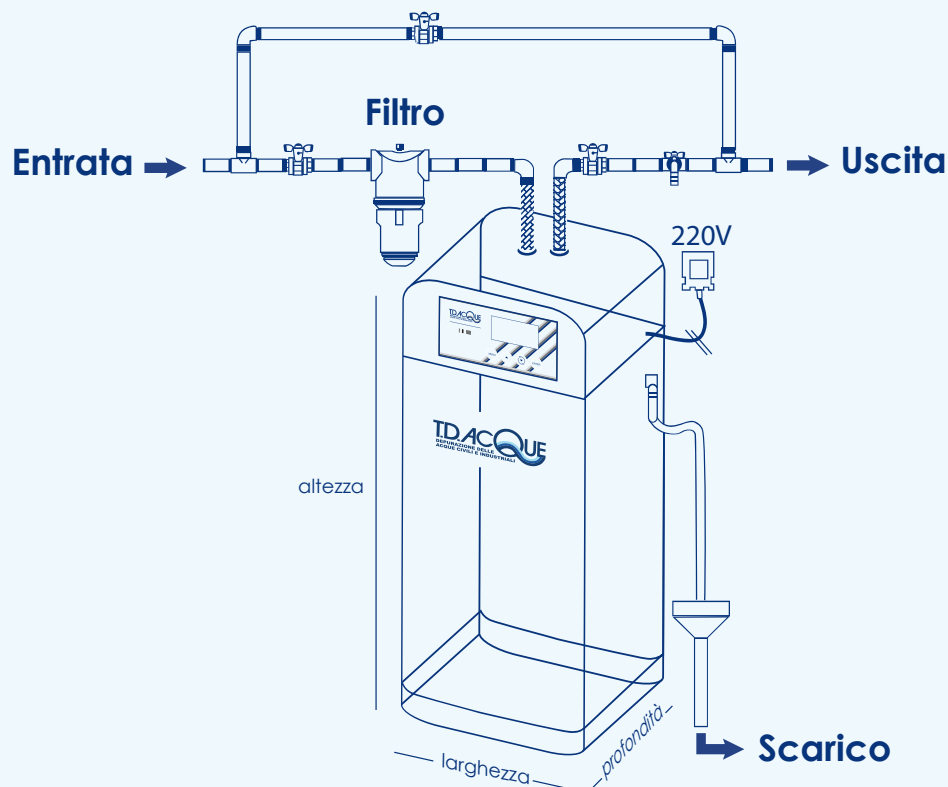
Elettronici volumetrici con bypass e miscelatore durezza. La rigenerazione delle resine è comandata da una centralina a volume.



CABINATI SERIE AC

Modello	Portata MC/h	Capacità MC°F	Consumo Sale /kg	Attacchi Ø	Dimensioni in cm.		
					Largh.	Prof.	Alt.
AC4	0,5	22	0,5	3/4"-1"	22	37	60
AC6	0,7	33	0,7	3/4"-1"	32	50	70
AC10	1,2	55	1,2	3/4"-1"	32	50	70
AC16	2,0	87	1,9	3/4"-1"	32	50	105
AC24	2,5	130	2,9	3/4"-1"	32	50	105

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



MODELLI

Elettronici temporizzati con miscelatore durezza. La rigenerazione delle resine è comandata a tempo da una centralina elettronica programmabile all'ora e nei giorni della settimana desiderati.

Elettronici volumetrici con bypass e miscelatore durezza. La rigenerazione delle resine è comandata da una centralina elettronica a volume.



DUE CORPI SERIE A2C

Modello	Portata MC/h	Capacità MC°F	Consumo Sale /kg	Attacchi ∅	Dimensioni in cm.		
					Largh.	Prof.	Alt.
A2C10	1,2	55	1,2	3/4" - 1"	60	35	115
A2C16	2,0	87	1,9	3/4" - 1"	60	35	115
A2C24	2,5	130	2,9	3/4" - 1"	60	35	115
A2C35	3,0	192	4,2	1"	80	60	130
A2C44	3,2	240	5,2	1"	90	60	160
A2C62	3,2	330	7,5	1"	100	60	170
A2C75	5,5	410	11,5	1"	100	60	180

SCHEMA DI INSTALLAZIONE

